





Luminária Modular Pública 100W

Todos nossos produtos são produzidos com LED de alta potência, qualidade e tecnologia de ponta. Associando luminárias modernas, eficientes e com alto custo beneficio: a tecnologia LED tem baixo consumo de energia, alta eficiência energética, cores intensas, sem emissão de calor, além de minimizarem seus impactos ambientais já que contém uma vida útil prolongada. Nossas linhas de luminárias foram cuidadosamente desenvolvidas para trazer à seus clientes economia e segurança através da inovação.



Potência: 100W - 28LEDs 5050

Peso: 5.170g

Cor: Cinza

Índice de Proteção: IP66 - Uso Externo

Lumens: 13.820lm

Vida Útil: 50.000 hrs

Garantia: 2 Anos

Medidas:

495mm X 315mm X 100mm - Encaixe: Ø65mm

Referencia:







Luminária Modular Pública 150W

Todos nossos produtos são produzidos com LED de alta potência, qualidade e tecnologia de ponta. Associando luminárias modernas, eficientes e com alto custo beneficio: a tecnologia LED tem baixo consumo de energia, alta eficiência energética, cores intensas, sem emissão de calor, além de minimizarem seus impactos ambientais já que contém uma vida útil prolongada. Nossas linhas de luminárias foram cuidadosamente desenvolvidas para trazer à seus clientes economia e segurança através da inovação.



Potência: 150W - 40 LEDs- 5050

Peso: 5.958g

Cor: Cinza

Índice de Proteção: IP66 - Uso Externo

Lumens: 21.430lm

Vida Útil: 50.000 hrs

Garantia: 2 Anos

Medidas:

560mm X 315mm X 100mm - Encaixe: Ø65mm

Referencia:







Luminária Modular Pública 200W

Todos nossos produtos são produzidos com LED de alta potência, qualidade e tecnologia de ponta. Associando luminárias modernas, eficientes e com alto custo beneficio: a tecnologia LED tem baixo consumo de energia, alta eficiência energética, cores intensas, sem emissão de calor, além de minimizarem seus impactos ambientais já que contém uma vida útil prolongada. Nossas linhas de luminárias foram cuidadosamente desenvolvidas para trazer à seus clientes economia e segurança através da inovação.



Potência: 200W - 56LEDs 5050

Peso: 7.040g

Cor: Cinza

Índice de Proteção: IP66 - Uso Externo

Lumens: 30.150lm

Vida Útil: 50.000 hrs

Garantia: 2 Anos

Medidas:

615mm X 315mm X 100mm - Encaixe: Ø65mm

Referencia:







Luminária Modular Pública 250W

Todos nossos produtos são produzidos com LED de alta potência, qualidade e tecnologia de ponta. Associando luminárias modernas, eficientes e com alto custo beneficio: a tecnologia LED tem baixo consumo de energia, alta eficiência energética, cores intensas, sem emissão de calor, além de minimizarem seus impactos ambientais já que contém uma vida útil prolongada. Nossas linhas de luminárias foram cuidadosamente desenvolvidas para trazer à seus clientes economia e segurança através da inovação.



Potência: 250W - 60LEDs 5050

Peso: 7.785g

Cor: Cinza

Índice de Proteção: IP66 - Uso Externo

Lumens: 35.394lm

Vida Útil: 50.000 hrs

Garantia: 2 Anos

Medidas:

615mm X 315mm X 100mm - Encaixe: Ø65mm

Referencia:







Luminária Modular Pública 60W

Todos nossos produtos são produzidos com LED de alta potência, qualidade e tecnologia de ponta. Associando luminárias modernas, eficientes e com alto custo beneficio: a tecnologia LED tem baixo consumo de energia, alta eficiência energética, cores intensas, sem emissão de calor, além de minimizarem seus impactos ambientais já que contém uma vida útil prolongada. Nossas linhas de luminárias foram cuidadosamente desenvolvidas para trazer à seus clientes economia e segurança através da inovação.



Potência: 60W - 16LEDs 5050

Peso: 5.250g

Cor: Cinza

Índice de Proteção: IP66 - Uso Externo

Lumens: 8.500 lm

Vida Útil: 50.000 hrs

Garantia: 2 Anos

Medidas:

495mm X 315mm X 100mm - Encaixe: Ø65mm

Referencia:





11. 2528-2290 / 11. 2592-3830 CONTATO@CLLUZ.COM.BR WWW.CLLUZ.COM.BR